



Bestell-Nr.: 120006

Rollcontainer Atemschutzgeräte

Typ

- Atemschutzgeräte
- Atemschutzgeräte und Ersatzflaschen
- Atemschutzgeräteboxen
- Atemschutzgeräteboxen und Ersatzflaschen

Spezifikation

Produkttyp Atemschutzgeräte	Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,19 m	Höhe bis Oberkante Aufbau 1,19 m
Max. Belastbarkeit 500 kg	Rollendurchmesser 200 mm	Bremssystem Standard	Anzahl Ebenen 3	Anzahl Atemschutzgeräte 6
Anzahl Atemluftflaschen 0	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 1200 x 800 x 1185 mm, 142 kg	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120006	

Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Für den sicheren und geschützten Transport von sechs Atemschutzgeräten (Einflaschengerät) und sechs Atemschutzmasken mit Filtern und Lungenautomaten
- Geschlossener Aufbau aus 12 mm Holz-Siebdruckplatten
- Aufteilung in drei Lagerebenen mit Verschlussklappen

- Inklusive drei Lagerwannen aus Aluminium mit Griff (L x B x H: (673 x 222 x 230 mm))
- Fach für Atemschutzgeräte (L x B x H 730 x 410 x 270 mm)
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip-Bedieneinheit – Durchgängige Griffstange, oval geformt, intuitiv bedienbar. Nachleuchtende Bedienelemente laden sich per UV-Strahlung auf – für volle Funktionalität und Sicherheit auch im Dunkeln
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse
- DEKRA Zertifikat: Ladungssicherung in Verbindung mit Ladungssicherungssystem

Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

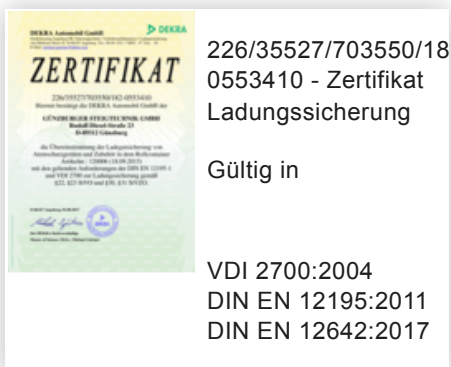
Weitere Produktbilder



Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten
Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei
jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard"
enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-
Schraubkanalprofil Verbund der Profile über
stabile, überkreuzende Eckverschraubungen –
kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei
Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender
Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller
und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für
Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und
durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-
Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger
Betätigungsmechanismus über hochwertigen
Bowdenzug aus Edelstahl

Zertifikate



Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit

